

2 de febrero
**Jornada de ciencias
sociales**

INTERVIENEN:

Agustín de la Herrán,
profesor universitario

Ana Matamala,
abogada laboralista

Dionne Beltrao,
recursos humanos

Fernando Morán,
empresario

Miguel Coello,
emprendedor

Febrero de 2022

SALÓN DE ACTOS



**V Jornadas de
orientación
profesional
del IES Pintor
Antonio López**

